

# Las potabilizadoras del Grupo Agbar en la Región

TRAS MÁS DE 30 AÑOS DE TRABAJO la empresa gestiona los servicios de aguas de 12 municipios de la Comunidad bajo los parámetros más exigentes de calidad

N. E.  
MURCIA

En la Región de Murcia, el Grupo Aguas de Barcelona es líder en la prestación de servicios vinculados al ciclo integral del agua, con presencia en la Comunidad desde el año 1970. En la actualidad, presta servicios a más de 900.000 personas, gestionando 12 ayuntamientos y garantizando el funcionamiento de 32 instalaciones depuradoras de aguas residuales y dos estaciones de tratamiento de agua potable.

En agua potable el grupo gestiona la captación, el tratamiento de potabilización, el control de calidad (laboratorios), el transporte y la distribución de agua potable hasta el usuario final. Un servicio permanente destinado al ciudadano.

El agua potable de abastecimiento de la Región de Murcia tiene su origen mayoritariamente en las aguas superficiales de la Cuenca Hidrográfica del Segura, y se complementa con los volúmenes que aporta el Trasvase Tajo - Segura, intentando corregir el desequilibrio hídrico regional.

Las principales Estaciones de Tratamiento de Agua Potable (ETAP) que Agbar gestiona en la Región son: la ETAP de la Contraparada, propiedad del Ayuntamiento de Murcia, y la ETAP de Los Guillemos, propiedad del Ayuntamiento de Alcantarilla.

La ETAP de la Contraparada fue construida a principios de la década de los 70 y puesta en marcha en 1974. Está situada junto al Río Segura, en Javall Viejo (Murcia) y tiene una capacidad nominal de tratamiento de 2000 metros cúbicos por hora, con una producción anual de 6,5 hectómetros cúbicos que se destinan al abastecimiento de la ciudad de Murcia y pedanías.

La ETAP de Los Guillemos está situada a orillas de canal del post-trasvase Tajo-Segura y tiene una capacidad nominal de tratamien-



Estación de Tratamiento de Agua Potable de La Contraparada. / N.E.



Estación de Tratamiento de Agua Potable de Los Guillemos. / N.E.

to de 450 metros cúbicos por hora, con una producción anual de 2,5 hectómetros cúbicos que se destinan al abastecimiento de la ciudad

de Alcantarilla.

En ambos casos, es importante mencionar la apuesta por la calidad y la mejora continua del ser-

del agua bruta, clarificación mediante coagulación-floculación-decantación, filtración en arena, desinfección vía aplicación de ozono, filtración en carbón activo granulado, esterilización final a través de la adición de cloro y bombeo a depósitos de almacenamiento y distribución de agua.

El respeto por el medio ambiente es uno de los valores del Grupo Agbar y, por tanto, los fangos que se obtienen en el proceso de clarificación del agua, son espesados, secados y retirados por gestor autorizado.

Para asegurar la calidad del agua obtenida en estas instalaciones, el Grupo Agbar cuenta con equipos de medición en continuo y laboratorios de control analítico especializados, donde, de forma continua, se vela por la calidad del agua, garantizando que es apta para el consumo humano. Los laboratorios están dotados del equipamiento adecuado, incorporando las técnicas analíticas más modernas, que permiten el exhaustivo control de la calidad implantado.

## FILOSOFÍA

La innovación y la preocupación por el medio son las líneas de actuación de la empresa

## CAPACIDAD

El Grupo Agbar presta servicios de gestión de agua a más de 90.000 personas en 12 municipios

## VENTAJAS

El control de la calidad del agua sigue un riguroso proceso de comprobación diaria

**Indar**  
MÁQUINAS HIDRÁULICAS

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO Y SERVICIO  
TÉCNICO OFICIAL:

**Juan Azcuc, S. A.**